

2007

Codice colore
EU nero



EURAL

GNUTTI S.p.A.



PRESENTAZIONE

Fra tutte le leghe in alluminio per lavorazione ad alta velocità su macchine automatiche, la 2007 e la 2030 presentano le caratteristiche meccaniche più elevate. Questa lega è indicata quando si richieda una buona combinazione di lavorabilità e di elevate caratteristiche meccaniche. Presenta una modesta resistenza alla corrosione, è quindi raccomandata l'anodizzazione dei particolari finiti.

Principali applicazioni: viteria, bulloneria, dadi, barre filettate.

Proprietà	T3/T4
Lavorabilità interna	■
Anodizzazione protettiva	■
Anodizzazione decorativa	■
Anodizzazione dura	■
Resistenza a corrosione atmosferica	■
Resistenza a corrosione marina	■
Saldabilità MIG-TIG	■
Saldabilità a resistenza	■
Saldabilità a brasatura	■
Deformabilità plastica a freddo	■
Deformabilità plastica a caldo	■

Legenda



Composizione chimica	
Si	≤0,80
Fe	≤0,80
Cu	3,30 ÷ 4,60
Mn	0,50 ÷ 1,00
Mg	0,40 ÷ 1,80
Cr	≤0,10
Ni	≤0,20
Zn	≤0,80
Ti	≤0,20
Zr	
Pb	0,80 ÷ 1,00
Bi	≤0,20
Sn	≤0,20
Al	Resto

Caratteristiche fisiche	
Densità	$\frac{\text{Kg}}{\text{dm}^3}$ 2,85
Modulo di elasticità	MPa 71.000
Coefficiente di dilatazione termica	$\frac{\times 10^{-6}}{^\circ\text{C}}$ 23,5
Conducibilità termica a 20°C	$\frac{\text{W}}{\text{mk}}$ 140
Resistività elettrica a 20°C	$\frac{\Omega \text{ mm}^2}{\text{m}}$ 0,057

Caratteristiche meccaniche					
	Stato	Rm MPa	Rp 0,2 MPa	A%	HBW
Estruso	T4	370	250	8	95
	T4*	440	300	12	125
Trafilato	T3	370	240	7	95
	T3*	465	410	8	125

* Caratteristiche tipiche Eural