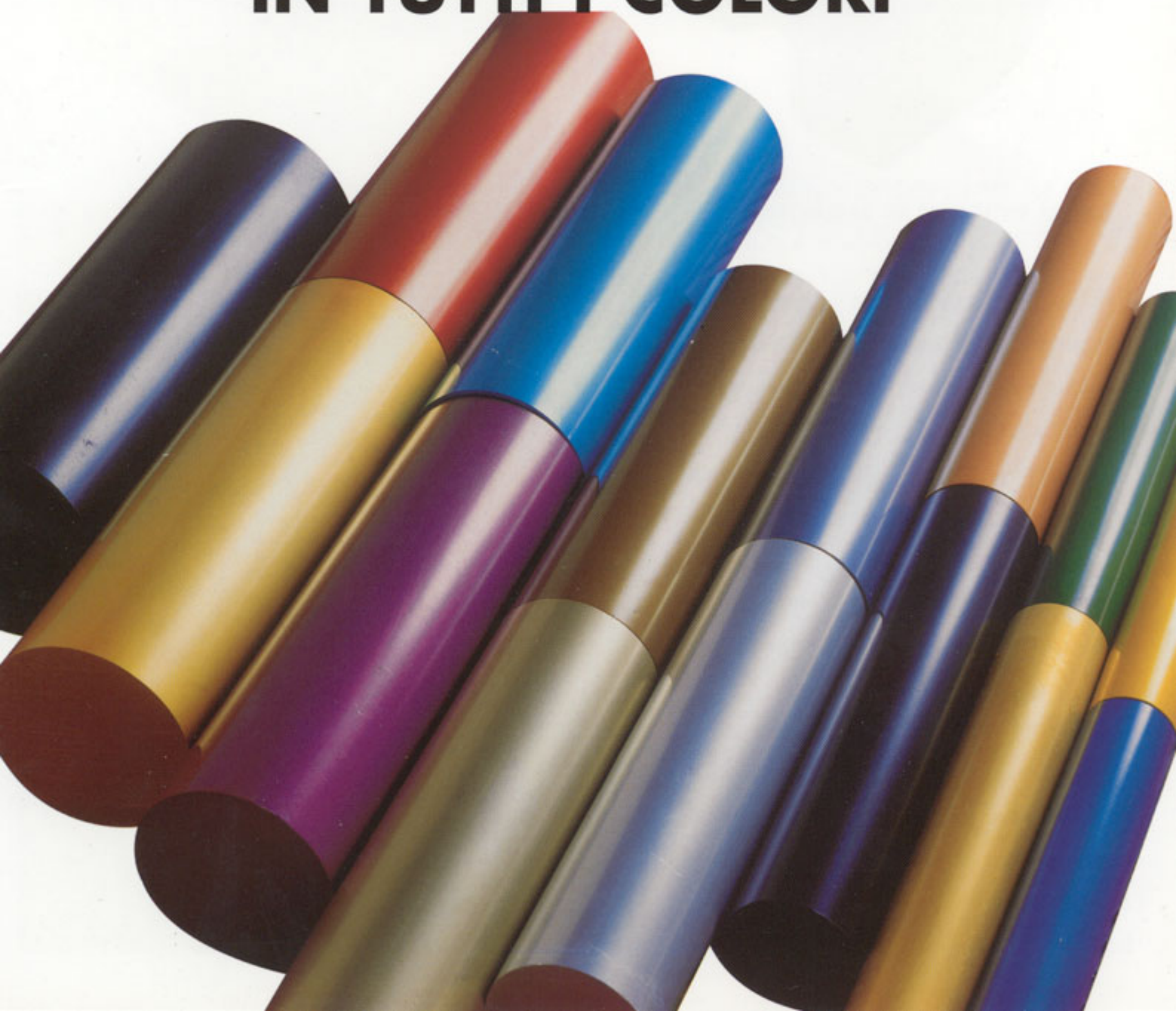
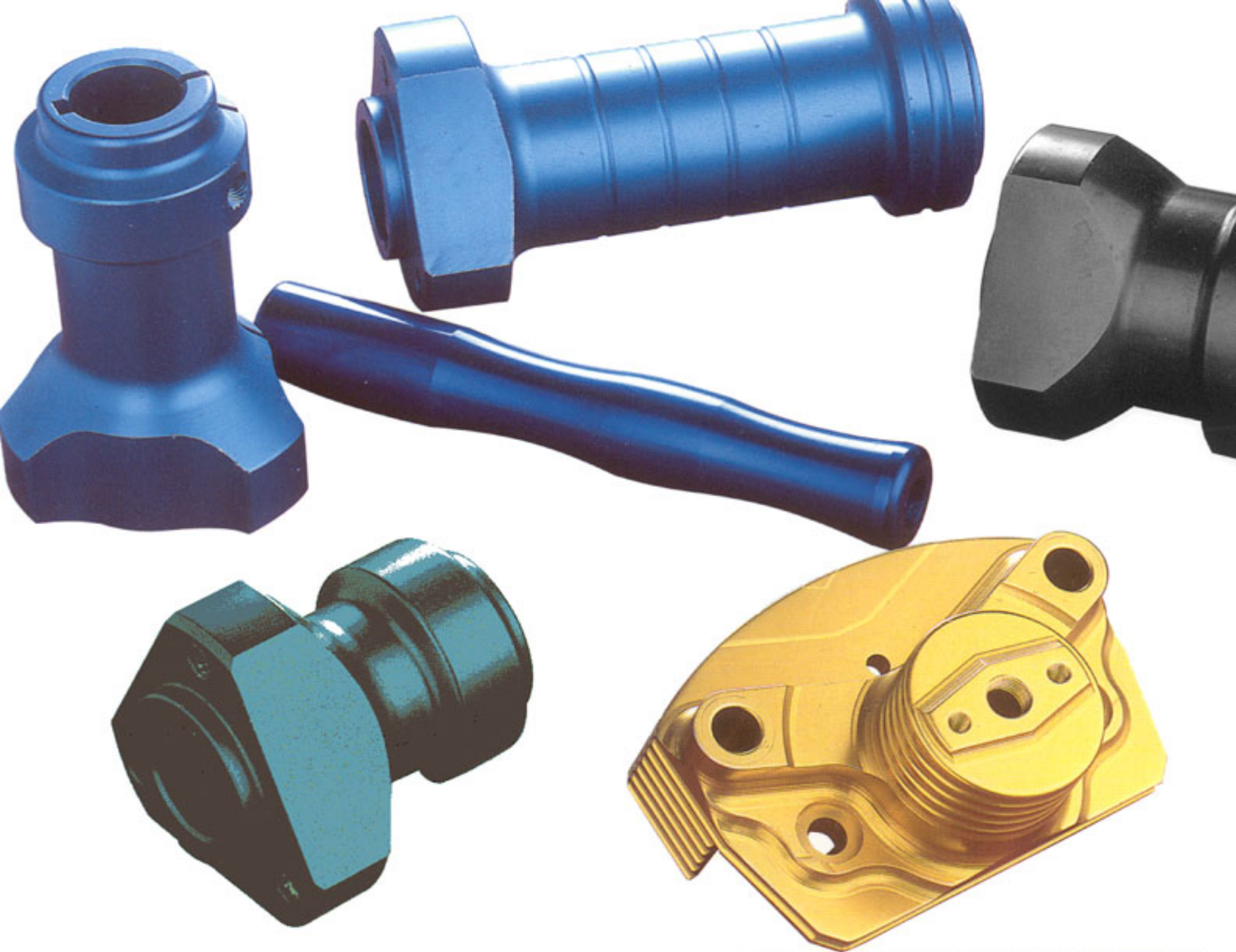




BARRE IN LEGHE DI ALLUMINIO

**LEGA 2011 ANODIZZABILE
IN TUTTI I COLORI**





BARRE IN LEGHE DI ALLUMINIO

La lega 2011 è apprezzata da tempo da tutti gli operatori del settore ed è soprattutto indicata per la lavorazione di precisione all'utensile su torni automatici ad alta velocità.

Presenta una ottima lavorabilità combinata all'eccellenza delle sue elevate caratteristiche meccaniche.

Una nuova e moderna tecnologia ci permette la sua finitura mediante un particolare processo di ossidazione anodica.

Questo innovativo trattamento superficiale ci consente di unire la sua facile e veloce lavorazione ad una ampia gamma di finiture cromatiche, ottenendo in tal modo una vasta scelta estetica con una garanzia di elevata inalterabilità nel tempo.



EURAL
GNUTTI S.p.A.

Programma di fornitura

Barre tonde



Trafilate
 $\varnothing 5 \text{ mm.} + \varnothing 60 \text{ mm.}$
(fino a mm. 80 su richiesta)

Estruse
 $\varnothing 60 \text{ mm.} + \varnothing 200 \text{ mm.}$

Barre esagonali



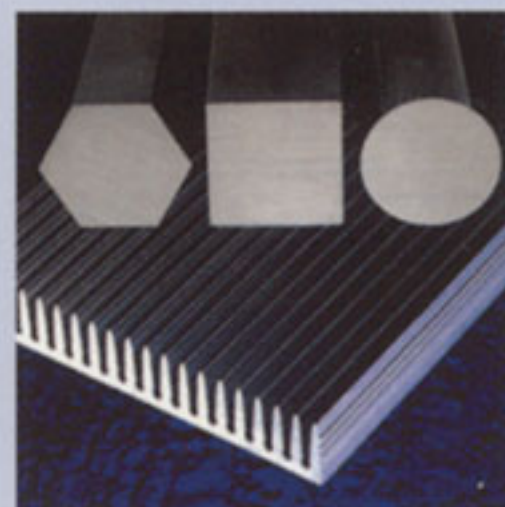
Trafilate
10 mm. + 50 mm.

Barre quadre



Trafilate
10 mm. + 60 mm.

Estruse
65 mm. + 130 mm.



Pezzi anodizzati
per gentile
concessione della
Cav. Leo Balestri S.p.A.
Pian del Voglio, Bologna

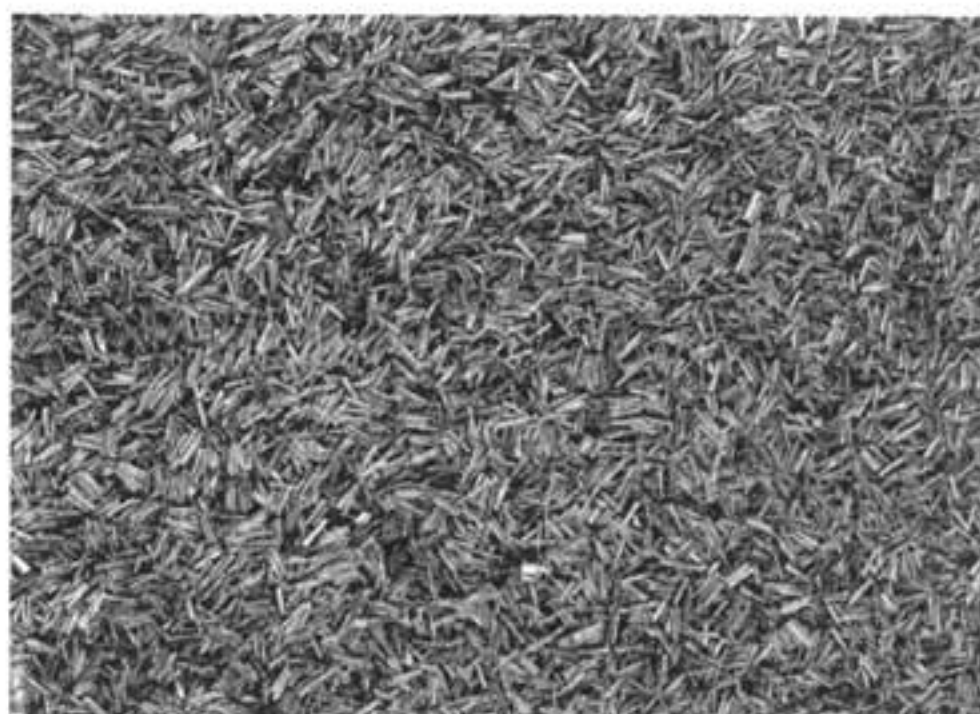
2011

Questa lega è particolarmente indicata per lavorazione su torni automatici ad alta velocità e offre i seguenti vantaggi:

- ottima lavorabilità con qualsiasi tipo di utensile
- minor resistenza al taglio rispetto alla maggior parte delle altre leghe
- maggiore durata degli utensili
- area di lavoro sempre pulita per il truciolo molto fine
- elevate caratteristiche meccaniche.
- Possibilità di anodizzare in vari colori i pezzi finiti*

La 2011 è la lega più indicata per una lavorazione facile e ad elevata velocità.

* Per avere una garanzia di ottima finitura superficiale dei pezzi anodizzati, si consiglia l'impiego di adeguati lubrificanti durante le lavorazioni meccaniche



Composizione chimica in %	Cu	Bi	Pb	Fe	Si	Zn	Altri	Al
	5,0÷6,0	0,2÷0,6	≤0,4%	≤0,7	≤0,4	≤0,3	≤0,15	Resto

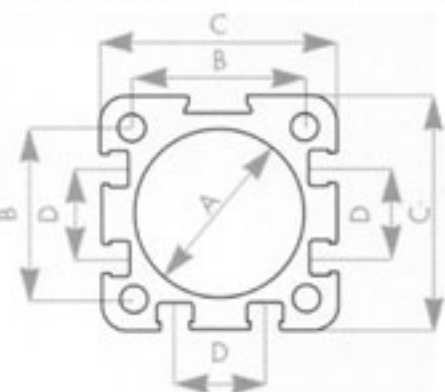
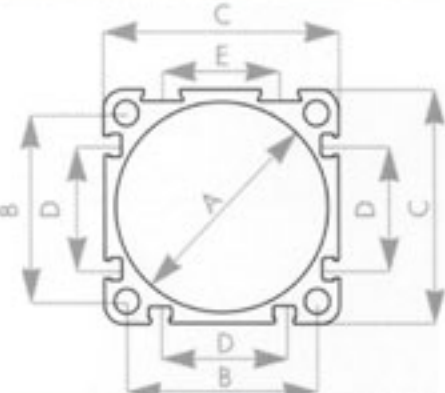
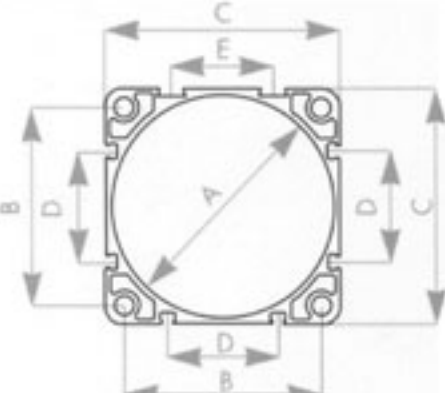
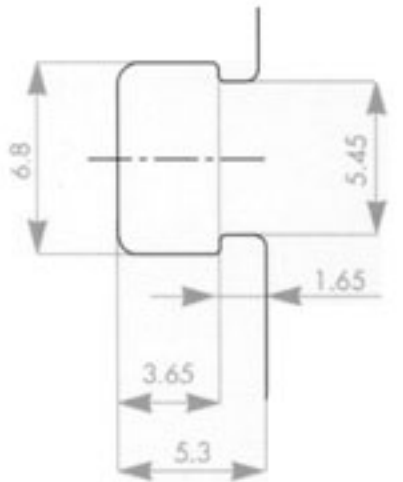
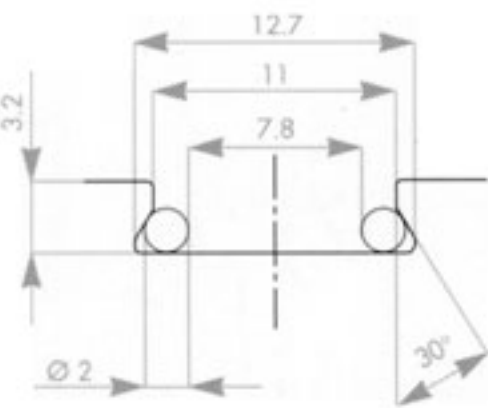
CARATTERISTICHE FISICHE		
Densità	$\frac{\text{kg}}{\text{dm}^3}$	2,83
Modulo di elasticità	$\frac{\text{N}}{\text{mm}^2}$	70.000
Coefficiente di dilatazione termica	$\frac{\times 10^6}{\text{C}}$	22,9
Conducibilità termica a 20 °C	$\frac{\text{w}}{\text{mk}}$	151+172
Conducibilità elettrica a 20 °C	$\frac{\text{m}}{\Omega\text{mm}^2}$	23+26

CARATTERISTICHE MECCANICHE MINIME				
Stato	Carico di rottura Rm N/mm ²	Car. Spont. proporzionale Rp 02 - Rm N/mm ²	Allungamento %	Durezza Brinell Hb
T 3	320	270	10	
Eural Tipico	360	300	12	115
T 8	370	275	10	
Eural Tipico	400	310	15	120

Pneumatic cylinders ISO 6431

- Serie 99 -

NEW


Shape	Eural code	Dimensions (mm)					Weight per meter
		A	B	C	D	E	
	990604	Ø32 H11	32.5	44.5	17	—	2.198 kg
	990605	Ø40 H11	38	50.5	23	—	2.506 kg
	981011	Ø50 H11	46.5	60.3	26	—	3.394 kg
	990606	Ø63 H11	56.5	70	37	35	3.452 kg
	990607	Ø80 H11	72	87	45	45	5.214 kg
	990608	Ø100 H12	89	106	50	46	5.619 kg
	990609	Ø125 H12	110	132	56	50	7.788 kg
		Fixing holes Ø32 to Ø100 → prepared for metric thread through rolling or use of self-moulding screws. Ø125 → prepared for metric screw heads through traditional tapping.					

Material	6060 T6 / 6063 T6 - extruded - I. D. calibrated - anodized								
Chemical composition	Cu	Fe	Mn	Mg	Si	Zn	Cr	Ti	Al
	≤ 0.10	≤ 0.35	≤ 0.10	0.45+0.90	0.20+0.60	≤ 0.10	≤ 0.10	≤ 0.10	rest
Min. mechanical characteristics	Rm = N/mm ² 245		Rp 0.2 = N/mm ² 200		A5% = 9			HB = 80	
Anodizing	<ul style="list-style-type: none"> • anodizing thickness: class 20 µm +10/-4 (internal) +10/-8 (external) • surface hardness of the anodizing layer: 420 HV25 +130/-30 								
Internal roughness	Ra radial ≤ 0.6 µm		Rmax radial ≤ 9 µm		Ra axial ≤ 0.4 µm			Tp I ≥ 60%	
Min. quantity	One pack each size of approx. mm 500x500x3200 (± 250 kg)								

Sede sociale • Stabilimento semilavorati • Uffici vendite

via S. Andrea, 3 • 25038 Rovato, Brescia (Italy)

Telefono 0307721741 - 0307702053

Vendita barre • Fax 0307702847

