

Aéroports:
Milano Malpensa
Milano Linate
Bergamo Orio al Serio



EURAL

GNUTTI S.p.A.



EURAL GNUTTI S.p.A.

25038 Rovato (Brescia) Italy

Via S.Andrea, 3

Capital social - *Company's capital* € 10.000.000

N° TVA IT 00566100988

Téléphone - Phone + 39 030 7725011

Division barres - *Bars department:*

Fax + 39 030 7702847 - bars@eural.com

Division profilés - *Sections department:*

Fax + 39 030 7701228 - sections@eural.com

Administration - *Administration:*

Fax + 39 030 7702837 - accounts@eural.com

Fonderie - *Foundry:*

Fax + 39 030 9930036 - foundry@eural.com

www.eural.com - E-mail: eural@eural.com



EURAL
GNUTTI S.p.A.

ALLIAGE D'ALUMINIUM INNOVANT



DECOLLETAGE ET MECANIQUE



L'alliage d'Aluminium innovant **6026** d'**Eural Gnutti** a été élaboré afin de répondre aux spécifications des Directives Européennes **2000/53/CE-VHU** et **2002/95/CE-RoHS** qui ont été instaurées dans un souci de protection de l'environnement lors du recyclage des pièces automobiles, électriques et électroniques.

L'alliage **6026 Eural** ne contient pas d'Étain (Sn) car cet élément, des études le prouvent, provoque des faiblesses et des fissures dans les pièces après usinage et lorsqu'elles sont soumises à des contraintes ou à une température élevée en service.



Cet alliage novateur a été mis au point et développé par le laboratoire de Recherche et Développement d'**Eural Gnutti S.p.A.** afin de répondre aux exigences les plus élevées dans le cas d'applications critiques du secteur automobile, telles que les systèmes de freinage, boîtes de vitesse automatiques, etc.

Le **6026 Eural** a une très bonne tenue à la corrosion et une excellente aptitude à l'anodisation décorative ou dure.

COMPOSITION			
%	Si	Fe	Cu
mini.	0.60		0.20
maxi.	1.40	0.70	0.50

EURAL

GNUTTI S.p.A.

L'alliage **6026 Eural** est aussi utilisé pour la production de pièces forgées ou matricées.

Actuellement il est sans conteste le meilleur alternatif aux alliages **6082** ou **6061**, en particulier lorsque les pièces doivent être fortement usinées.





6026

COMPOSITION CHIMIQUE % (Aluminium le reste)

Mn	Mg	Zn	Cr	Ti	Bi	Pb	Sn	Autres éléments	Total autres éléments
0.20	0.60				0.50				
1.00	1.20	0.30	0.30	0.20	1.50	0.40	0.05	0.05	0.15

Applications

Cet alliage est particulièrement adapté pour être usiné sur des tours automatiques à grande vitesse. Son utilisation est préconisée lorsque les pièces finies doivent avoir une bonne tenue à la corrosion et une relativement haute résistance mécanique comme dans le cas des composants utilisés dans la construction automobile.



6



2

6



Eventail de produits

La gamme de fabrication **d'Eural** pour l'alliage **6026** est constituée de barres rondes, carrées, hexagonales, de méplats et de profilés.

CARACTERISTIQUES MECANQUES VALEURS MINIMUM GARANTIES POUR LES BARRES ETIREES

ETAT	CHARGE A LA RUPTURE	LIMITE ELASTIQUE	ALLONGEMENT A 5%	DURETE BRINELL
	Rm MPa	Rp 0,2 MPa		HBW
T6	370	300	8	95
TYPIQUE EURAL	390	350	10	115
T8	345	315	4	95
TYPIQUE EURAL	370	360	10	105
T9	360	330	4	95
TYPIQUE EURAL	400	380	8	110

PROPRIETES PHYSIQUES TYPIQUES

DENSITE	$\frac{\text{Kg}}{\text{dm}^3}$	2,72
MODULE D'ELASTICITE	$\frac{\text{N}}{\text{mm}^2}$	69.000
COEFFICIENT DE DILATATION LINEIQUE	$\frac{x 10^{-6}}{C}$	23,4
CONDUCTIVITE THERMIQUE A 20°C	$\frac{\text{W}}{\text{mK}}$	172
CONDUCTIVITE ELECTRIQUE A 20°C	$\frac{\text{m}}{\Omega \text{mm}^2}$	26



Tous les demi-produits en alliage **6026 Eural** sont réalisés à partir de billettes ayant reçues un **contrôle ultrasonore** selon la norme **SAE AMS-STD-2154 classe A**.



6026

6026 Rm 370

CARACTERISTIQUES MECANQUES VALEURS MINIMUM GARANTIES POUR LES BARRES FILEES

DIMENSIONS mm	ETAT	CHARGE A LA RUPTURE Rm MPa	LIMITE ELASTIQUE Rp 0,2 MPa	ALLONGAM ALLONGEMENT A 5%	DURETE BRINELL HBW
≤ 140	T6	370	300	8	95
≤ 140	TYPIQUE EURAL	390	350	10	115
>140÷200	T6	340	250	8	90
>140÷200	TYPIQUE EURAL	350	260	10	100

L'alliage **6026 Eural** garantit, dans le cas des barres filées, la même résistance à la rupture que celle des alliages **2011**, **2030** et **2007**. De plus, en comparaison avec ces alliages, le **6026** apporte une meilleure tenue à la corrosion et une bonne aptitude à l'anodisation décorative ou dure.



Conforme
VHU





EURAL

GNUTTI S.p.A.

L'alliage **6026 Eural** est résistant à la corrosion. Il est particulièrement recommandé pour réaliser des composants sur lesquels une oxydation anodique décorative ou dure est requise.





6026

EURAL
GNUTTI S.p.A.

L'alliage **6026 Eural** est le meilleur substitut aux alliages tels que le **6061, 6082, 6012, 6262** ou **6064A**, ainsi qu'aux **2007** et **2030**.

Les deux sites de production d'**Eural Gnutti S.p.A.** ont un système d'assurance qualité certifié **ISO 9001-2000** ; l'objectif pour 2008 est de réussir la qualification **ISO/TS 16949**. L'obtention début 2008 de la certification **ISO 14001**, atteste du souci d'**Eural Gnutti S.p.A.** de contribuer à préserver l'environnement.