

# 7020

# EURAL

GNUTTI S.p.A.

## Conforme direttive:

2000/53/CE (ELV) - 2002/95/CE (RoHS)



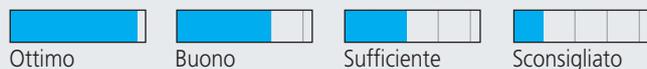
## PRESENTAZIONE

Questa lega presenta una media resistenza meccanica, alta resistenza a fatica e ottima saldabilità. Anche la lavorabilità è buona.

**Principali applicazioni:** componenti idraulici, componenti strutturali saldati per costruzioni civili, veicoli stradali e ferroviari pesanti, strutture militari, carpenteria.

Proprietà	T6
Lavorabilità interna	■
Anodizzazione protettiva	■
Anodizzazione decorativa	■
Anodizzazione dura	■
Resistenza a corrosione atmosferica	■
Resistenza a corrosione marina	■
Saldabilità MIG-TIG	■
Saldabilità a resistenza	■
Saldabilità a brasatura	■
Deformabilità plastica a freddo	■
Deformabilità plastica a caldo	■

## Legenda



## Composizione chimica

Si	≤0,35
Fe	≤0,40
Cu	≤0,20
Mn	0,05 ÷ 0,50
Mg	1,00 ÷ 1,40
Cr	0,10 ÷ 0,35
Ni	
Zn	4,00 ÷ 5,00
Ti	
Zr	0,08 ÷ 0,20
Pb	
Bi	
Al	Resto

## Caratteristiche fisiche

Densità	$\frac{\text{Kg}}{\text{dm}^3}$	2,78
Modulo di elasticità	MPa	72.000
Coefficiente di dilatazione termica	$\frac{\times 10^{-6}}{^{\circ}\text{C}}$	23,3
Conducibilità termica a 20°C	$\frac{\text{W}}{\text{mk}}$	140
Resistività elettrica a 20°C	$\frac{\Omega \text{ mm}^2}{\text{m}}$	0,046

## Caratteristiche meccaniche

	Stato	Rm MPa	Rp 0,2 MPa	A%	HBW
Estruso	T6	350	290	10	110
	T6*	390	330	12	120
Trafilato	T6	350	280	10	110
	-	-	-	-	-

\* Caratteristiche tipiche Eural