

# CERTIFICATO DI SISTEMA DI GESTIONE

Certificato n.:  
92237-2011-AE-ITA-ACCREDIA

Data Prima Emissione:  
22 febbraio 2011

Validità:  
24 febbraio 2023 – 23 febbraio 2026

Si certifica che il sistema di gestione di  
**EURAL GNUTTI S.p.A. - Sede Legale e Operativa**  
Via Sant'Andrea, 3 - 25038 Rovato (BS) - Italia  
e i siti come elencati nell'Appendix che accompagna questo certificato

È conforme allo Standard:  
**ISO 14001:2015**

Questa certificazione è valida per il seguente campo applicativo:  
**Produzione di billette in leghe speciali di alluminio attraverso i processi di fusione, alligazione, omogeneizzazione e raffreddamento. Produzione di barre, tubi e profilati in lega di alluminio attraverso i processi di taglio, scalpatura, estrusione, raffreddamento, decapaggio, trafilatura a freddo ed invecchiamento (IAF 17)**

Valutato secondo le prescrizioni del Regolamento Tecnico RT-09

Luogo e Data:  
Vimercate (MB), 16 febbraio 2023



SGQ N° 003 A  
SGA N° 003 D  
SGE N° 007 M  
SCR N° 004 F

EMAS N° 009 P  
PRD N° 003 B  
PRS N° 094 C  
SSI N° 002 G

Membro di MLA EA per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, PRD, PRS, ISP, GIIG, LAB e LAT, di MLA IAF per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, SSI, FSM e PRD e di MRA ILAC per gli schemi di accreditamento LAB, MED, LAT e ISP

Per l'Organismo di Certificazione:  
**DNV - Business Assurance**  
Via Energy Park, 14, - 20871 Vimercate (MB) - Italy



**Claudia Baroncini**  
Management Representative

## Appendice al Certificato

### EURAL GNUTTI S.p.A. - Sede Legale e Operativa

I siti inclusi nel certificato sono i seguenti:

Nome del sito	Indirizzo del sito	Scopo del Sito
EURAL GNUTTI S.p.A. - Sede Legale e Operativa	Via Sant'Andrea, 3 - 25038 Rovato (BS) - Italia	Produzione di barre, tubi e profilati in lega di alluminio attraverso i processi di taglio, scalpatura, estrusione, raffreddamento, decapaggio, trafilatura a freddo ed invecchiamento
EURAL GNUTTI S.p.A. - Sede Operativa	Via Enrico Mattei, 10 - 25026 Ponteviso (BS) - Italia	Produzione di billette in leghe speciali di alluminio attraverso i processi di fusione, alligazione, omogeneizzazione e raffreddamento.

