

CERTIFICATO DI SISTEMA DI GESTIONE

Certificato n.:
00152-2019-SEMS-ITA-ACCREDIA

Data Prima Emissione:
13 marzo 2019

Validità:
14 marzo 2025 – 12 marzo 2028
Data di scadenza dell'ultimo ciclo di certificazione:
12 marzo 2025
Data dell'ultima ricertificazione:
08 marzo 2025

Si certifica che il sistema di gestione di
EURAL GNUTTI S.p.A.

Via Sant'Andrea, 3 - 25038 Rovato (BS) - Italia

e i siti come elencati nell'Appendice che accompagna questo certificato

È conforme allo Standard:

ISO 50001:2018

Questa certificazione è valida per il seguente campo applicativo:

**Produzione di billette in leghe speciali di alluminio attraverso i processi di fusione, alligazione, omogeneizzazione e raffreddamento. Produzione di barre, tubi e profilati in lega di alluminio attraverso i processi di taglio, scalpatura, estrusione, raffreddamento, decapaggio, trafilatura a freddo ed invecchiamento
(Area Tecnica: Industria Pesante)**

Luogo e Data:
Vimercate (MB), 14 marzo 2025



SGQ N° 003 A
SGA N° 003 D
SGE N° 007 M
SCR N° 004 F

EMAS N° 009 P
PRD N° 003 B
PRS N° 094 C
SSI N° 002 G

Membro di MLA EA per gli schemi di accreditamento
SGQ, SGA, PRD, PRS, ISP, GIG, LAB e LAT, di MLA 1A F
per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, SSI, FSM
e PRD e di MIRA ILAC per gli schemi di accreditamento
LAB, MED, LAT e ISP

Per l'Organismo di Certificazione:
DNV - Business Assurance
Via Energy Park, 14, - 20871 Vimercate (MB) - Italy



Claudia Baroncini
Management Representative

Appendice al Certificato

EURAL GNUTTI S.p.A.

I siti inclusi nella certificazione sono i seguenti:

Nome del sito	Indirizzo del sito	Scopo del Sito
EURAL GNUTTI S.p.A.	Via Sant'Andrea, 3 - 25038 Rovato (BS) - Italia	Produzione di barre, tubi e profilati in lega di alluminio attraverso i processi di taglio, scalpatura, estrusione, raffreddamento, decapaggio, trafilatura a freddo ed invecchiamento
EURAL GNUTTI S.p.A.	Via Enrico Mattei, 10 - 25026 Pontevico (BS) - Italia	Produzione di billette in leghe speciali di alluminio attraverso i processi di fusione, alligazione, omogeneizzazione e raffreddamento