



PROGRAMMA DI PRODUZIONE

Unità: mm	●	■	■	◆
Trafilata	14 ÷ 76,2	20 ÷ 65	Spess. 12 ÷ 55	20 ÷ 63,5
Estrusa	30 ÷ 254	30 ÷ 165	Spess. 30 ÷ 127	-



PRESENTAZIONE

Tra tutte le leghe in alluminio per lavorazione ad alta velocità su macchine automatiche, la 2030 e 2007 presentano le caratteristiche meccaniche più elevate. Questa lega è indicata quando si richiede una buona combinazione di lavorabilità e di elevate caratteristiche meccaniche. Presenta una modesta resistenza alla corrosione.

Può essere sostituita con la lega 2033 LEAD FREE by EURAL.

Principali applicazioni: viteria, bulloneria, dadi, barre filettate.

Proprietà	T3/T4
Lavorabilità all'utensile	■
Anodizzazione protettiva	■
Anodizzazione decorativa	■
Anodizzazione dura	■
Resistenza a corrosione atmosferica	■
Resistenza a corrosione marina	■
Saldabilità MIG - TIG	■
Saldabilità a resistenza	■
Saldabilità a brasatura	■
Deformabilità plastica a freddo	■
Deformabilità plastica a caldo	■

Legenda



Esempi di prodotti finiti realizzati con barre Eural



Composizione chimica	
Si	≤ 0,80
Fe	≤ 0,80
Cu	3,30 ÷ 4,60
Mn	0,50 ÷ 1,00
Mg	0,40 ÷ 1,80
Cr	≤ 0,10
Ni	≤ 0,20
Zn	≤ 0,80
Ti	≤ 0,20
Pb	0,80 ÷ 1,00
Bi	≤ 0,20
Sn	≤ 0,20
Altri	Cias. 0,10 - Tot. 0,30
Al	Resto

Caratteristiche fisiche	
Densità	$\frac{\text{Kg}}{\text{dm}^3}$ 2,85
Modulo di elasticità	MPa 71.000
Coefficiente di dilatazione termica	$\frac{\times 10^{-6}}{^{\circ}\text{C}}$ 23,5
Conducibilità termica a 20°C	$\frac{\text{W}}{\text{mk}}$ 140
Resistività elettrica tipica a 20°C	$\frac{\Omega \text{ mm}^2}{\text{m}}$ 0,057

Caratteristiche meccaniche minime						
Stato	Diam. mm	Rm MPa	Rp0,2 MPa	HBW A%	Tipica	
Trafilato	T3	≤ 30	370	240	7	95
	T3	30 < D ≤ 80	340	220	6	95
	T351	≤ 80	370	240	5	95
Estruso	T4, T4510, T4511	≤ 80	370	250	8	95
	T4, T4510, T4511	80 < D ≤ 200	340	220	8	95
	T4, T4510, T4511	200 < D ≤ 250	330	210	7	95