



PROGRAMMA DI PRODUZIONE

| Unità: mm | ● | ■ | ■ | ◆ |
|-----------|-----------|----------|-----------------|-----------|
| Trafilata | 14 ÷ 76,2 | 20 ÷ 65 | Spess. 12 ÷ 55 | 20 ÷ 63,5 |
| Estrusa | 30 ÷ 254 | 50 ÷ 165 | Spess. 30 ÷ 127 | - |

Conforme direttive:

2000/53/EU (ELV) - 2018/740/EU (RoHS II)

PRESENTAZIONE

Questa lega presenta caratteristiche meccaniche elevate, ottima resistenza a fatica, buona attitudine allo stampaggio e discreta lavorabilità.

La 2014A by Eural può essere fabbricata anche secondo le norme aerospace BS L168, che prevedono caratteristiche meccaniche più elevate rispetto alle norme tradizionali EN. Questa versione è disponibile solamente per barre estruse in stato T6511, dal diametro 30 mm al diametro 152,4 mm.

Principali applicazioni: componenti ad alta resistenza strutturale nei settori della difesa e del trasporto aereo.



| Proprietà | T3/T4/T6 |
|-------------------------------------|----------|
| Lavorabilità all'utensile | ■ |
| Anodizzazione protettiva | ■ |
| Anodizzazione decorativa | ■ |
| Anodizzazione dura | ■ |
| Resistenza a corrosione atmosferica | ■ |
| Resistenza a corrosione marina | ■ |
| Saldabilità MIG-TIG | ■ |
| Saldabilità a resistenza | ■ |
| Saldabilità a brasatura | ■ |
| Deformabilità plastica a freddo | ■ |
| Deformabilità plastica a caldo | ■ |

Legenda

| | | | |
|--------|-------|-------------|--------------|
| ■ | ■ | ■ | ■ |
| Ottimo | Buono | Sufficiente | Sconsigliato |

Esempi di prodotti finiti realizzati con barre Eural



| Composizione chimica | |
|----------------------|------------------------|
| Si | 0,50 ÷ 0,90 |
| Fe | ≤ 0,50 |
| Cu | 3,90 ÷ 5,00 |
| Mn | 0,40 ÷ 1,20 |
| Mg | 0,20 ÷ 0,80 |
| Cr | ≤ 0,10 |
| Ni | ≤ 0,10 |
| Zn | ≤ 0,25 |
| Ti | ≤ 0,15 |
| Pb | |
| Zr + Ti | 0,20 |
| Altri | Cias. 0,05 - Tot. 0,15 |
| Al | Resto |

| Caratteristiche fisiche | |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| Densità | Kg / dm ³ 2,80 |
| Modulo di elasticità | MPa 72.400 |
| Coefficiente di dilatazione termica | x10 ⁻⁶ / °C 23 |
| Conducibilità termica a 20°C | W / mk T6: 155 |
| Resistività elettrica tipica a 20°C | Ω mm ² / m T6: 0,043 |

| Caratteristiche meccaniche minime | | | | | | |
|-----------------------------------|------------------|------------------|--------------|-------|-----------|-----|
| Stato | Diam. mm | Rm | | RP0,2 | HBW | |
| | | MPa | MPa | MPa | A% Tipica | |
| Trafilato | T3 | ≤ 80 | 380 | 290 | 8 110 | |
| | T351 | ≤ 80 | 380 | 290 | 6 110 | |
| | T4 | ≤ 80 | 380 | 220 | 12 110 | |
| | T451 | ≤ 80 | 380 | 220 | 10 110 | |
| | T6 | ≤ 80 | 450 | 380 | 8 140 | |
| Estruso | T651 | ≤ 80 | 450 | 380 | 6 140 | |
| | T4, T4510, T4511 | ≤ 75 | 410 | 270 | 12 110 | |
| | T4, T4510, T4511 | 75 < D ≤ 150 | 390 | 250 | 10 110 | |
| | T4, T4510, T4511 | 150 < D ≤ 200 | 350 | 230 | 8 110 | |
| | T6, T6510, T6511 | ≤ 75 | 460 | 415 | 7 140 | |
| | T6, T6510, T6511 | 75 < D ≤ 150 | 465 | 420 | 7 140 | |
| | T6, T6510, T6511 | 150 < D ≤ 200 | 430 | 350 | 6 140 | |
| | T6, T6510, T6511 | 200 < D ≤ 250 | 420 | 320 | 5 140 | |
| | BSL168 Estruso | T6, T6510, T6511 | ≤ 75 | 490 | 440 | 7 - |
| | | T6, T6510, T6511 | 75 < D ≤ 100 | 480 | 435 | 7 - |
| T6, T6510, T6511 | | 100 < D ≤ 150 | 465 | 420 | 7 - | |
| T6, T6510, T6511 | | 150 < D ≤ 200 | 435 | 390 | 7 - | |