

### PROGRAMMA DI PRODUZIONE

Unità: mm	●	■	■	◆
Trafilata	10 ÷ 76,2	Da definire	Da definire	Da definire
Estrusa	30 ÷ 254	30 ÷ 165	Spess. 30 ÷ 127	-



**Conforme direttive:**  
2000/53/EU (ELV) – 2018/740/EU (RoHS II)



### PRESENTAZIONE

Questa lega ha caratteristiche meccaniche molto elevate, alta resistenza a fatica, buona attitudine allo stampaggio ed ottima lavorabilità su torni ad alta velocità.

La lega Eural 2077 è la prima e l'unica lega dura con caratteristiche superiori alla 2024, che garantisce una formazione del truciolo paragonabile alla 2011 e 2033, quindi altissima produttività, tolleranze più ristrette, migliore rugosità superficiale, maggior durata degli utensili.

Eural 2077 è la migliore alternativa alle leghe 2017, 2017A, 2014, 2014A, 2024, 7020, 7022, 7075.

Per le sue elevate caratteristiche ed ottima lavorabilità, può sostituire certi tipi di acciaio e ghisa.

**Principali applicazioni:** valvole, viti e bulloni, barre filettate, componenti strutturali ed alta resistenza per aviazione, difesa, automotive.

Proprietà	T6	T4
Lavorabilità all'utensile	■	■
Anodizzazione protettiva	■	■
Anodizzazione decorativa	■	■
Anodizzazione dura	■	■
Resistenza a corrosione atmosferica	■	■
Resistenza a corrosione marina	■	■
Saldabilità MIG-TIG	■	■
Saldabilità a resistenza	■	■
Saldabilità a brasatura	■	■
Deformabilità plastica a freddo	■	■
Deformabilità plastica a caldo	■	■

#### Legenda



Composizione chimica	
Si	0,40 ÷ 1,00
Fe	≤ 0,70
Cu	4,00 ÷ 5,00
Mn	0,60 ÷ 1,20
Mg	0,60 ÷ 1,20
Cr	≤ 0,20
Ni	≤ 0,20
Zn	≤ 0,25
Ti	≤ 0,15
Ag, Li, Zr	Cias. ≤ 0,15
Bi	0,20 ÷ 0,90
Altri	Cias. 0,05 Tot. 0,15
Al	Resto

Caratteristiche fisiche	
Densità	$\frac{Kg}{dm^3}$ 2,81
Modulo di elasticità	MPa 70.000
Coefficiente di dilatazione termica	$\frac{x10^{-6}}{^{\circ}C}$ 22,9
Conducibilità termica a 20°C	$\frac{W}{mk}$ T6: 151 T4: 171
Resistività elettrica a 20°C	$\frac{\Omega mm^2}{m}$ T6: 0.038 T4: 0.043

Caratteristiche meccaniche minime					
	Diam. mm.	Rm MPa	Rp 0,2 MPa	A%	HBW*
Trafilato	T6 / T651 ≤ 80	480	400	5	130
	T4 / T4511 ≤ 75	400	270	10	105
Estruso	T4 / T4511 75<D≤150	390	260	9	105
	T4 / T4511 150<D≤200	370	240	8	105
	T4 / T4511 200<D≤254	360	220	7	105
	T6 / T6511 ≤ 150	455	380	5	130
	T6 / T6511 150<D≤200	420	280	8	120
	T6 / T6511 200<D≤254	400	270	8	110

\*HBW solo a scopo indicativo