

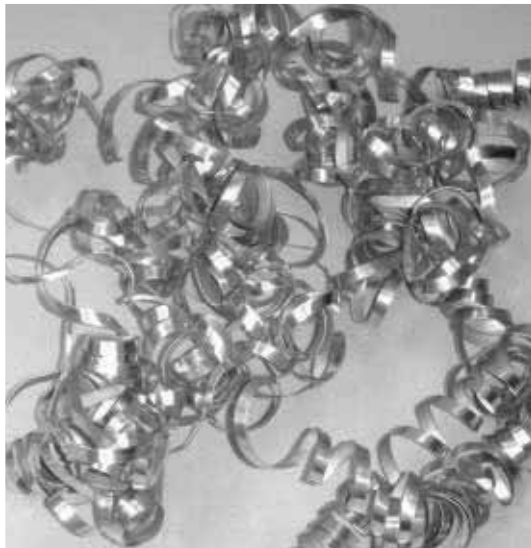


PROGRAMMA DI PRODUZIONE

Unità: mm	●	■	■	◆
Trafilata	6 ÷ 76,2	10 ÷ 65	Spess. 12 ÷ 55	10 ÷ 63,5
Estrusa	30 ÷ 254	50 ÷ 165	Spess. 30 ÷ 127	-

Conforme direttive:

2000/53/EU (ELV) - 2018/740/EU (RoHS II)



PRESENTAZIONE

Questa lega presenta caratteristiche meccaniche medie, ma alta resistenza alla corrosione e ottima saldabilità, stampabilità e attitudine all'anodizzazione.

Principali applicazioni: parti strutturali fortemente sollecitate per mezzi di trasporto terrestri e marini, barre laterali anti-impatto, telaio portiere, space frame e sub frame per auto, sistemi idraulici, scale e ponteggi, piattaforme, viteria e rivetteria, parti per impianti nucleari, industria alimentare.

Proprietà	T6
Lavorabilità all'utensile	■
Anodizzazione protettiva	■
Anodizzazione decorativa	■
Anodizzazione dura	■
Resistenza a corrosione atmosferica	■
Resistenza a corrosione marina	■
Saldabilità MIG - TIG	■
Saldabilità a resistenza	■
Saldabilità a brasatura	■
Deformabilità plastica a freddo	■
Deformabilità plastica a caldo	■

Legenda

■	■	■	■
Ottimo	Buono	Sufficiente	Sconsigliato

Esempi di prodotti finiti realizzati con barre Eural



Composizione chimica	
Si	0,40 ÷ 0,80
Fe	≤ 0,70
Cu	0,15 ÷ 0,40
Mn	≤ 0,15
Mg	0,80 ÷ 1,20
Cr	0,04 ÷ 0,35
Ni	
Zn	≤ 0,25
Ti	≤ 0,15
Pb	
Bi	
Altri	Cias. 0,05 - Tot. 0,15
Al	Resto

Caratteristiche fisiche	
Densità	Kg / dm ³ 2,71
Modulo di elasticità	MPa 69.000
Coefficiente di dilatazione termica	x10 ⁻⁶ / °C 23,5
Conducibilità termica a 20°C	W / mk 173
Resistività elettrica tipica a 20°C	Ω mm ² / m 0,037

Caratteristiche meccaniche minime					
Stato	Diam. mm	Rm MPa	Rp0,2 MPa	HBW A%	Tipica
Trafilato	T6	≤ 80	290 240	10 95	
	Estruso	T6	≤ 200	260 240	8 95