



## PROGRAMMA DI PRODUZIONE

Unità: mm	●	■	■	●
Trafilata	6 ÷ 76,2	10 ÷ 65	Spess. 12 ÷ 55	10 ÷ 63,5
Estrusa	30 ÷ 254	50 ÷ 165	Spess. 30 ÷ 127	-

### Conforme direttive:

2000/53/EU (ELV) - 2018/740/EU (RoHS II)



### PRESENTAZIONE

Questa lega è ecologica, non contiene piombo, presenta una buona lavorabilità all'utensile ed elevate caratteristiche meccaniche. Inoltre presenta una buona resistenza alla corrosione e predisposizione all'anodizzazione dura, protettiva e decorativa. È alternativa alle leghe 6012, 6262, 6020, 6023.

**Principali applicazioni:** lavorazioni meccaniche per torni ad alta velocità, particolari per applicazioni automotive, alberi per cambi automatici, valvole e frizioni, particolari idraulici.

**NOTA:** è particolarmente indicata per la realizzazione di particolari non sottoposti a sollecitazioni termiche estreme (max 160°C) ed è quindi usabile per particolari automotive come ad esempio alberi per cambi automatici. Per temperature superiori, consigliamo l'utilizzo di altre leghe Eural, come la 6026 LEAD FREE, 6026 o la 6064A.

Proprietà	T6	T8/T9
Lavorabilità all'utensile	■	■
Anodizzazione protettiva	■	■
Anodizzazione decorativa	■	■
Anodizzazione dura	■	■
Resistenza a corrosione atmosferica	■	■
Resistenza a corrosione marina	■	■
Saldabilità MIG - TIG	■	■
Saldabilità a resistenza	■	■
Saldabilità a brasatura	■	■
Deformabilità plastica a freddo	■	■
Deformabilità plastica a caldo	■	■

### Legenda

■	■	■	■
Ottimo	Buono	Sufficiente	Sconsigliato

### Esempi di prodotti finiti realizzati con barre Eural



Composizione chimica	
Si	0,40 ÷ 0,80
Fe	≤ 0,70
Cu	0,15 ÷ 0,40
Mn	≤ 0,15
Mg	0,80 ÷ 1,20
Cr	0,04 ÷ 0,14
Ni	
Zn	≤ 0,25
Ti	≤ 0,10
Bi	0,40 ÷ 0,90
Sn	0,40 ÷ 1,00
Altri	Cias. 0,05 - Tot. 0,15
Al	Resto

Caratteristiche fisiche	
Densità	Kg/dm <sup>3</sup> 2,72
Modulo di elasticità	MPa 69.000
Coefficiente di dilatazione termica	x10 <sup>-6</sup> /°C 23,4
Conducibilità termica a 20°C	W/mk 172
Resistività elettrica tipica a 20°C	Ω mm <sup>2</sup> /m 0,038

Caratteristiche meccaniche minime					
Stato	Diam. mm	Rm MPa	Rp0,2 MPa	HBW A%	Tipica
Trafilato	T6	≤ 80	290 240	10	-
	T8	≤ 50	345 315	4	-
	T9	≤ 50	360 330	4	-
Estruso	T6	≤ 220	260 240	10	75