



EURAL

GNUTTI S.p.A.

Series "COMPACT"
UNITOP / ISO 21287

Serie "COMPATTI"
UNITOP / ISO 21287

Shape Sagoma	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Weight Peso (kg/mt)	Eural code Cod. Eural
	32 H11	18,5	39	48,2	11,05	4,5	2,034	120207
	40 H11	23	45	55	11,05	4,5	2,470	120208
	50 H11	29	55	68	10	5,5	3,316	120209
	63 H11	38	65	78	19	5,5	4,087	120210
	80 H11	48	80	94	27	5,5	5,287	140301
	100 H12	62	99	114,5	40	7,5	7,489	140302

	End cap fixing holes The 4 fixing holes are prepared for metric thread through rolling (use of self-moulding screws).
	Fori fissaggio testate I 4 fori di fissaggio sono predisposti per la filettatura metrica mediante rullatura (impiego di viti autoformanti).

Material	EN AW-6063 T6	extruded	→	calibrated	→	anodized
Materiale	EN AW-6063 T6	estruso	→	calibrato	→	anodizzato

Chemical composition	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
Composizione chimica	0,20÷0,60	0,35	0,10	0,10	0,45±0,90	0,10	0,10	0,10	rest

Minimum mechanical characteristics	Rm = Mpa 245	Rp 0,2 = Mpa 200	A5% = 8	HBW = 80
Caratteristiche meccaniche minime				

Anodizing	- anodizing thickness: class 20 µm + 10/-4 (internal) + 10/-8 (external) - surface hardness of the anodizing layer: 420 HV25 + 130/-30
Anodizzazione	- spessore dello strato di ossido: classe 20 µm + 10/-4 (interno) + 10/-8 (esterno) - durezza dello strato di ossido: 420 HV25 + 130/-30

Internal roughness	Ra radial ≤ 0,6 µm	Rmax radial ≤ 9 µm	Ra axial ≤ 0,4 µm
Rugosità diam. interno	Ra radiale ≤ 0,6 µm	Rmax radiale ≤ 9 µm	Ra assiale ≤ 0,4 µm

Minimum quantity	Bundles of approx. 250 kg each diameter Dimension of the bundles approx. 500 x 500 x 3200 mm
Quantità minima	Fasci da ca. 250 kg per diametro Dimensione fasci ca. 500 x 500 x 3200 mm