



A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	Weight Peso (kg/mt)	Eural code Cod. Eural
32 H11	36	32,5	44,4	5,475	9,5	13	1,379	090109
40 H11	44	38	51	5,475	10	18,8	1,611	090110
50 H11	54	46,5	60,8	7,525	12	22,4	1,994	090111
63 H11	67	56,5	70,9	7,525	12	32,6	2,266	090112
80 H11	84	72	87	9,25	14	41	2,819	090113
100 H12	104,5	89	105,5	9,25	15	53	3,796	090114
125 H12	130	110	131	10,6	16,5	64	5,210	090115

EURAL

GNUTTI S.p.A.

Series "LIGHT"

ISO 15552

- ✓ New design for a lighter profile
- ✓ T-slots for retractable sensors on one side for easy installation
- ✓ Internal diameter calibrated for more precision and minimum friction
- ✓ Semi-hard anodizing for hardening the sliding surfaces
- ✓ Dimensions according to international standards for a complete interchangeability
- ✓ Minimum lots available in stock

Serie "LIGHT"

ISO 15552

- ✓ Nuovo design per un profilo alleggerito
- ✓ Cave a "T" per sensori a scomparsa su un lato per una semplice installazione
- ✓ Camicia calibrata all'interno per garantire precisione e minimo attrito
- ✓ Ossidazione anodica semi-dura per indurire le superfici di scorrimento
- ✓ Dimensioni a norme internazionali per la completa intercambiabilità
- ✓ Lotti minimi disponibili a magazzino

Material EN AW-6063 T6 extruded → calibrated → anodized
Materiale EN AW-6063 T6 estruso → calibrato → anodizzato

Chemical composition Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al
Composizione chimica 0,20÷0,60 0,35 0,10 0,10 0,45÷0,90 0,10 0,10 0,10 rest

Minimum mechanical characteristics Rm = Mpa 245 Rp 0,2 = Mpa 200 A5% = 8 HBW = 80
Caratteristiche meccaniche minime

Anodizing - anodizing thickness: class 20 µm + 10/-4 (internal) + 10/-8 (external)
 - surface hardness of the anodizing layer: 420 HV25 + 130/-30
Anodizzazione - spessore dello strato di ossido: classe 20 µm + 10/-4 (interno) + 10/-8 (esterno)
 - durezza dello strato di ossido: 420 HV25 + 130/-30

Internal roughness Ra radial ≤ 0,6 µm Rmax radial ≤ 9 µm Ra axial ≤ 0,4 µm
Rugosità diam. interno Ra radiale ≤ 0,6 µm Rmax radiale ≤ 9 µm Ra assiale ≤ 0,4 µm

End cap fixing holes The 4 fixing holes are prepared for metric thread through rolling (use of self-moulding screws)
Fori fissaggio testate

Fori fissaggio testate I 4 fori di fissaggio sono predisposti per la filettatura metrica mediante rullatura (impiego di viti autofornanti)

Minimum quantity Bundles of approx. 250 kg each diameter
 Dimension of the bundles approx. 500 x 500 x 3200 mm

Quantità minima Fasci da ca. 250 kg per diametro
 Dimensione fasci ca. 500 x 500 x 3200 mm