

# Caratteristiche meccaniche / Mechanical properties

		Valori min. o max. a norma EN <i>Min or max values acc. to EN standard</i>				Dimensioni <i>Dimensions</i>	Valori tipici indicativi della produzione EURAL <i>Typical values of EURAL production</i>				
Denom. EURAL <i>EURAL Design.</i>	Stato <i>Temper</i>	Rm MPa	Rp 0,2 MPa	A%	HBW <sup>1</sup>	∅ / sp. <sup>6</sup> mm	Rm MPa	Rp 0,2 MPa	A%	HBW	
2011	Estruso <i>Extruded</i>	T6	310	230	8	100	<b>75</b>	375	260	17	120
		T6	295	195	6	95	<b>75 ÷ 200</b>	360	245	16	120
	Trafilato <i>Drawn</i>	T3	320	270	10	95	<b>40</b>	370	300	15	120
		T3	300	250	10	95	<b>40 ÷ 50</b>	370	285	18	115
		T3	280	210	10	95	<b>50 ÷ 80</b>	370	280	18	115
		T8	370	270	8	110	<b>80</b>	400	310	16	125
2030	Estruso <i>Extruded</i>	T4	370	250	8	100	<b>80</b>	450	330	12	130
		T4	340	220	8	90	<b>80 ÷ 200</b>	440	300	14	125
	Trafilato <i>Drawn</i>	T4 <sup>5</sup>	370	240	7	100	<b>30</b>	465	415	8	125
		T4 <sup>5</sup>	340	220	6	90	<b>30 ÷ 80</b>	470	410	9	130
2007	Estruso <i>Extruded</i>	T4	370	250	8	100	<b>80</b>	450	330	12	130
		T4	340	220	8	90	<b>80 ÷ 200</b>	440	300	14	125
	Trafilato <i>Drawn</i>	T4 <sup>5</sup>	370	240	7	100	<b>30</b>	465	415	8	125
		T4 <sup>5</sup>	340	220	6	90	<b>30 ÷ 80</b>	470	410	9	130
2017A	Estruso <i>Extruded</i>	0	≤250	≤135	12	≤65	<b>200</b>				
		T4	380	260	12	110	<b>25</b>				
		T4	400	270	10	110	<b>25 ÷ 75</b>	440	330	11	130
		T4	390	260	9	110	<b>75 ÷ 150</b>	430	300	12	125
		T4	370	240	8	110	<b>150 ÷ 200</b>	410	260	13	115
	Trafilato <i>Drawn</i>	0	≤240	≤125	12	≤65	<b>80</b>				
2024	Estruso <i>Extruded</i>	T3	450	310	8	120	≤ <b>50</b>				
		T3	440	300	8	120	<b>50 ÷ 100</b>	490	380	8	130
		T3	420	280	8	120	<b>100 ÷ 200</b>				
	Trafilato <i>Drawn</i>	T3	425	290	9	120	<b>10 ÷ 80</b>	520	420	10	140
6005	Estruso <i>Extruded</i>	T4	180	90	15	50	<b>25</b>				
		T6	270	225	8	85	<b>5</b>	270	250	9	90
		T6	260	215	8	85	<b>5 ÷ 10</b>	270	250	9	90
		T6	250	200	8	80	<b>10 ÷ 25</b>	270	240	9	90
6026	Estruso <i>Extruded</i>	T6 <sup>1</sup>	310	260	8	95	<b>150</b>	370	320	12	110
		T6 <sup>1</sup>	260	240	8	90	<b>150 ÷ 200</b>	350	300	14	105
	Trafilato <i>Drawn</i>	T6 <sup>1</sup>	310	260	8	95	<b>60</b>	400	375	10	115
		T8 <sup>1</sup>	345	315	4	95	<b>60</b>	390	370	9	115
		T9 <sup>1</sup>	360	330	4	95	<b>60</b>	400	380	8	120

<sup>1</sup> Norme EURAL / EURAL standards

<sup>2</sup> Equivalente allo stato T4 della normativa EN 754-2 e 755-2  
*Equivalent to temper T4 in EN 754-2 and 755-2*

<sup>3</sup> Equivalente allo stato T6 della normativa EN 754-2 e 755-2  
*Equivalent to temper T6 in EN 754-2 and 755-2*

<sup>4</sup> Equivalente allo stato T66 della normativa EN 754-2 e 755-2  
*Equivalent to temper T66 in EN 754-2 and 755-2*

<sup>5</sup> Equivalente allo stato T3 della normativa EN 754-2  
*Equivalent to temper T3 in EN 754-2*

<sup>6</sup> Sp. = spessore / thickness

		Valori min. o max. a norma EN <i>Min or max values acc. to EN standard</i>					Dimensioni <i>Dimensions</i>	Valori tipici indicativi della produzione EURAL <i>Typical values of EURAL production</i>				
Denom. EURAL <i>EURAL Design.</i>	Stato <i>Temper</i>	Rm MPa	Rp 0,2 MPa	A%	HBW <sup>1</sup>	∅ / sp. <sup>6</sup> mm	Rm MPa	Rp 0,2 MPa	A%	HBW		
6060	Estruso <i>Extruded</i>	T1 <sup>2</sup>	120	60	16	45	≤ <b>25</b>	160	90	18	50	
		T5 <sup>3</sup>	190	150	8	55	≤ <b>3</b>	210	160	18	60	
		T5 <sup>3</sup>	170	140	8	55	<b>3 ÷ 25</b>	210	160	18	60	
		T6 <sup>4</sup>	215	160	8	70	≤ <b>3</b>	230	210	15	80	
		T6 <sup>4</sup>	195	150	8	60	<b>3 ÷ 25</b>	220	200	15	75	
		T5/1	165 ÷ 205	90 ÷ 130	15 ÷ 23	40 ÷ 55	≤ <b>12</b>	190	110	20	50	
		T5/2	165 ÷ 205	100 ÷ 135	18 ÷ 26	45 ÷ 60	≤ <b>12</b>	200	120	24	55	
		T5/3	190 ÷ 205	150 ÷ 205	12 ÷ 20	55 ÷ 70	≤ <b>12</b>	210	160	18	60	
		6063	Estruso <i>Extruded</i>	T1 <sup>2</sup>	130	65	14	50	≤ <b>25</b>			
T5	175			130	8	60	≤ <b>3</b>					
T5	160			110	7	60	<b>3 ÷ 25</b>					
T6 <sup>4</sup>	245			200	8	80	≤ <b>10</b>	260	230	12	90	
6061	Estruso <i>Extruded</i>	0	≤150	≤110	16	≤45	≤ <b>200</b>					
		T6	260	240	8	95	≤ <b>200</b>	360	320	11	110	
		Trafilato <i>Drawn</i>	0	≤150	≤110	16	≤45	≤ <b>80</b>				
			T6	290	240	10	95	≤ <b>80</b>	370	330	10	110
6082	Estruso <i>Extruded</i>	0	≤160	≤110	14	≤45	≤ <b>200</b>					
		T6	295	250	8	95	≤ <b>20</b>	325	285	11	105	
		T6	310	260	8	95	<b>20 ÷ 150</b>	385	360	10	110	
		T6	280	240	6	95	<b>150 ÷ 200</b>	335	290	11	105	
6064A	Trafilato <i>Drawn</i>	0	≤160	≤110	15	≤45	≤ <b>80</b>					
		T6	310	255	10	95	≤ <b>80</b>	380	360	10	110	
		Estruso <i>Extruded</i>	T6 <sup>1</sup>	260	240	10	90	≤ <b>200</b>	350	320	10	110
			T6 <sup>1</sup>	290	240	10	90	≤ <b>80</b>				
7003	Estruso <i>Extruded</i>	T8 <sup>1</sup>	345	315	4	95	≤ <b>50</b>	375	355	10	105	
		T9 <sup>1</sup>	360	330	4	95	≤ <b>50</b>	385	370	7	110	
		T1 <sup>1</sup>	320	210	12	90	<b>Tutte</b>	350	230	13	95	
7020	Estruso <i>Extruded</i>	T5 <sup>3</sup>	350	290	10	105	<b>10</b>	380	340	12	115	
		T5 <sup>3</sup>	340	280	10	105	<b>10 ÷ 25</b>	370	320	12	110	
7075	Estruso <i>Extruded</i>	T6	350	290	10	110	≤ <b>50</b>	390	330	12	120	
		T6	340	275	10	110	<b>50 ÷ 200</b>	390	330	12	120	
		Trafilato <i>Drawn</i>	T6	350	280	10	110	≤ <b>50</b>				
7075	Estruso <i>Extruded</i>	T6	560	500	7	150	<b>∅ 25 ÷ 100</b>	590	520	7	160	
		T6	530	470	6	150	<b>∅ 100 ÷ 150</b>	580	510	7	160	
		T6	470	400	5	150	<b>∅ 150 ÷ 200</b>					
		Trafilato <i>Drawn</i>	T6	540	485	7	150	≤ <b>80</b>	590	530	7	160