

Un'applicazione per ogni lega / One application for each alloy

Designazione lega / Alloy designation	Elemento / Element	2011 ¹	6026 ¹	6082 ¹	6063 ¹	7003 ¹
Composizione chimica Tenore medio % degli alliganti <i>Chemical composition</i> <i>Average perc. of alloying elements</i>	Si		1,00	1,00	0,50	
	Cu	5,50	0,40			
	Mn		0,70	0,70		0,15
	Mg		0,80	0,90	0,50	0,80
	Zn					6,00
	Zr					0,15
	Pb	0,30	< 0,40			
	Bi	0,50	0,60			
Caratteristiche meccaniche Tipiche <i>Typical mechanical properties</i>	Stato Tipico / Typical temper	T3	T9	T6	T6	T5
	Rm MPa	370	400	350	260	380
	Rp 0,2 MPa	300	380	320	230	320
	A%	15	8	10	12	12
	HBW	115	120	105	90	115
Lavorabilità all'utensile <i>Machinability</i>	Valore tipico / Typical value	100%	70%	20%	10%	30%
Attitudine allo stampaggio <i>Forming suitability</i>	Valore tipico / Typical value	30%	70%	80%	90%	60%
Attitudine ossidazione anodica <i>Anodizing attitude</i>	Valore tipico / Typical value	30%	70%	80%	100%	70%
Applicazioni Tipiche <i>Typical applications</i>		Barre per lavorazione con macchine utensili <i>Free machining bars</i>	Barre per torneria e ossidazione anodica dura <i>Free cutting and hard anodizing bars</i>	Profilati e barre <i>Profiles and bars</i>	Profilati a disegno <i>Profiles to drawings</i>	Profilati a disegno con elevate caratteristiche meccaniche <i>Profiles to drawings with high mechanical properties</i>

¹ Conforme alle direttive: 2000/53/CE; 2002/95/CE

According to directives: 2000/53/EC; 2002/95/EC